



产 品 说 明 书

Technical Datasheet

材料类型 Material Type	PEEK	牌号 Grade Name	PEEK 9106 GF30
材料特性 Features	<ul style="list-style-type: none"> •优良的机械性能 •尺寸稳定性好 •高强度 	<ul style="list-style-type: none"> Good mechanical properties Good dimensional stability High strength 	
材料标准 Material Standard			
供货地区 Availability	亚太	Asian-Pacific	
加工方法 Process Method	注射成型	Injection Molding	
外 观 Appearance	本色/黑色	Natural/Black	
用 途 Applications	汽车, 电子电气	Automobile, Electrical/Electronic Applications	

通用性能 General Properties

序号 No.	性能 Properties	检验方法 Methods	单 位 Units	典型值 Values	测试条件 Test Conditions
1	密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	1.51	23℃
2	拉伸强度 Tensile Strength at Max Load	ISO 527-2	MPa	180	50mm/min
3	拉伸弹性模量 Tensile Modulus	ISO 527-2	MPa	12000	1mm/min
4	断裂伸长率 Elongation at Break	ISO 527-2	%	2.7	50mm/min
5	弯曲强度 Flexural Strength	ISO 178	MPa	270	2mm/min
6	弯曲模量 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	11500	2mm/min
7	缺口冲击强度 Notched Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	10	23℃
8	冲击强度 Impact Strength	ISO 179-1	kJ/m ²	55	23℃
9	热变形温度 Heat Deflection Temp.	ISO 75-2	℃	328	1.8MPa, 平放
10	阻燃性 Flammability	UL 94	Class	V0	1.6mm

加工参数 Processing conditions

干燥条件	Drying Cond.	130℃ *3-6 h
含水率控制	Moisture Control	≤0.05%
注塑温度	Injection Temp.	370-395℃ (F), 365-385℃ (M), 350-370℃ (B)
模温	Mold Temp.	180~200℃

注：以上数据为实验典型值，真实可靠，仅作参考，不能认定为材料性能最小值。

Note: The technical data above are authentic and reliable for reference. These value cannot be defined as the minimal performance value.